

# Zertifikat

## Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660-1/-2:2006

**20217220011 | 11.08.2021**

Herstellwerk Pressig, Deutschland

geprüft durch: DVS SLV München

(GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH, München)

## Zertifikat

### über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660-1/-2:2006

<b>Dem Unternehmen</b>	Max Frank Pressig GmbH	
<b>wird für den Betrieb in</b>	96332 Pressig, Industriestraße 4-8	
<b>bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstählen auszuführen:</b>		
<b>Normen/Vorschriften</b>	DIN EN ISO 17660-1 – Tragende Schweißverbindungen DIN EN ISO 17660-2 – Nichttragende Schweißverbindungen	
<b>Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063)</b>	teilw. Metall-Aktivgasschweißen (135) Buckelschweißen (23) Abbrennstumpfschweißen (24)	
<b>Grundwerkstoffe</b>	Betonstähle nach DIN 488 und ÖNORM B 4707 bzw. nach allgemeiner bauaufsichtlichen Zulassung 1.1, 1.2 entsprechend EN 1090-2	
<b>Erweiterungen/ Einschränkungen:</b>	Die Herstellerqualifikation gilt für die Schweißverbindungen nach Bild Nr. 1 und 6 gemäß DIN EN ISO 17660-1 und für Stumpfnähte mit Abbrennstumpf-schweißen sowie für Schweißverbindungen nach Bild Nr. 3 gemäß DIN EN ISO 17660-2.	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Anton Winand (EWE)	geb. 09.11.1966
<b>Vertreter</b> (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Volker Krüger (IWS)	geb. 02.03.1960
<b>Bemerkungen</b>	Die oben benannte Firma ist im Besitz eines Zertifikates der WPK gemäß EN 1090-1 einschließlich Schweißzertifikat zum Schweißen von Stahltragwerken bis EXC 3 nach EN 1090-2.  Weitere Bemerkungen siehe Rückseite.	
<b>Gültigkeitszeitraum</b>	vom 22.07.2021 bis 21.07.2024	
<b>Bescheinigungs-Nr.</b>	20217220011	
<b>ausgestellt am</b>	11. August 2021	
<b>Allgemeine Bestimmungen</b> siehe Rückseite	Betriebsprüfer: Dipl.-Ing. R. Biegerl	Siegel 

