

## Karta Techniczna

# Zemseal® Flex Paste

Szybkoschnąca, dwuskładnikowa, modyfikowana polimerami powłoka bitumiczna (PMBC) do hydroizolacji budowli

### Wyrób

**Opis systemu** Zemseal® Flex Paste to dwuskładnikowa, modyfikowana polimerami powłoka bitumiczna do hydroizolacji budynków. Szybkoschnąca, lepkoplastyczna, mostkująca rysy.

**Zastosowanie** Do uszczelniania powierzchni pionowych, poziomych i pochyłych pod warstwami ochronnymi zgodnie z DIN 18533.  
Również jako środek uszczelniający dla klas ekspozycji na wodę W1-E, W2.1-E, W3-E i W4-E.

**Właściwości/zalety**

- Modyfikowana polimerami masa bitumiczna (PMBC)
- Krótki czas schnięcia dzięki zastosowaniu komponentów w proszku
- Ze względu na swoją konsystencję nadaje się jako masa montażowa
- Wysoce elastyczna i mostkująca rysy, wymieniona w DGNB Navigator
- Nie przepuszcza gazu radon
- Przyjazny dla środowiska, ponieważ nie zawiera rozpuszczalników
- Spełnia wymagania norm DIN 18533 i DIN EN 15814

### Badanie i raporty

**Dopuszczenia/Świadectwa** CE zgodnie z normą DIN EN 15814

### Dane wyrobu

**Budowa** 2k-PMBC Szpatułka, czarna

**Opakowanie** Pojemnik 28 kg  
1 paleta (12 pojemników po 28 kg)

**Składowanie** Szczelnie zamknięte oryginalne pojemniki mogą być przechowywane w temperaturze od +5°C do +30°C w suchym środowisku przez co najmniej 12 miesięcy. Chronić materiał przed nadmiernym ciepłem lub bezpośrednim działaniem promieni słonecznych oraz przed mrozem.

**Klasyfikacja** GISCODE BBP10

**Utylizacja pojemników** W trosce o nasze środowisko prosimy o całkowite opróżnienie pojemników ze składników.  
Kod odpadu: GA213361

## Właściwości fizyczne

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi				
Gęstość	g/cm <sup>3</sup>	1,15	Po połączeniu komponentów				
Czas obrabialności	godzin	1 – 2	Przy 20°C i 65% wilgotności względnej				
Warunki obróbki	°C	≥ +5	Temperatura powietrza i podłoża				
Wysychanie	dni	1 – 2	W temperaturze 20°C i wilgotności względnej 65%. W zależności od temperatury, wilgotności, podłoża i grubości mokrej warstwy czas schnięcia ulega wydłużeniu lub skróceniu.				
Zużycie materiału	kg/m <sup>2</sup> kg/m <sup>2</sup>	4,8 6,6	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">4,2 mm</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">3 mm</td> </tr> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">5,7 mm</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">4 mm</td> </tr> </table> <p>Grubość mokrej powłoki      Grubość powłoki po wyschnięciu</p> <p>W zależności od stanu podłoża i wykonania, wartości zużycia mogą wzrosnąć.</p>	4,2 mm	3 mm	5,7 mm	4 mm
4,2 mm	3 mm						
5,7 mm	4 mm						

Informacje o właściwościach / charakterystykach oparte są na badaniach laboratoryjnych i w praktyce mogą odbiegać od nich. W celu określenia przydatności technicznej w poszczególnych przypadkach należy przeprowadzić badania wstępne / badania przydatności w danych warunkach użytkowania.

## Instrukcja obróbki

### Przygotowanie podłoża

**Zemseal® Flex Paste** może być stosowany na wszystkich podłożach mineralnych. Podłoże musi być przygotowane zgodnie z normą DIN 18533 część 1 i część 3 oraz być niezamarznięte, suche i wolne od szkodliwych zanieczyszczeń (kurz, olej szalunkowy itp.), a także gniazd, grzbietów i szczelin. Dopuszczalne są powierzchnie zmatowione, wilgotne. Aby zapobiec przenikaniu wilgoci od tyłu, należy zastosować mineralny szlam uszczelniający. Zagłębienia > 5 mm muszą być zamknięte odpowiednią zaprawą. W obszarze połączenia płyty ze ścianą cokół może zostać wykonany przy użyciu zaprawy mineralnej lub masy **Zemseal® Flex Paste**. Przed nałożeniem powłoki PMBC należy zastosować podkład na normalnie chłonne podłoża.

Normalnie chłonne podłoża: Podkład 10 części wody:1 część **Zemseal® Flex Paste**.  
Podłoża silnie chłonne i/lub kreuujące: Grunt.

### Wykonanie hydroizolacji

**Zemseal® Flex Paste** należy wymieszać za pomocą szpatułki i wolnoobrotowego mieszadła przez co najmniej 3 minuty do uzyskania jednorodnej i zwartej konsystencji masy szpachlowej. Tak przygotowany materiał należy nanieść na ścianę za pomocą kielni. Grubość warstwy zależy od danej klasy ekspozycji na wodę. Dla klas ekspozycji na wodę W1-E i W4-E wymagana jest minimalna grubość suchej warstwy 3 mm (2 warstwy). Dla klas ekspozycji na wodę W2.1-E i W3-E obowiązuje minimalna grubość suchej warstwy 4 mm (2 warstwy) z systemową wkładką wzmacniającą.

---

#### Instrukcja obróbki

#### Pielęgnacja

**Zemseal® Flex Paste** musi być chroniony przed działaniem deszczu aż do uzyskania odporności na deszcz.

Należy wykluczyć obciążenie wodą i narażenie na mróz, aż do całkowitego wyschnięcia powłoki. Całkowicie wyschnięta warstwa hydroizolacyjna musi być trwale chroniona przed szkodliwymi wpływami, takimi jak obciążenia statyczne, dynamiczne i termiczne, jak również przed działaniem promieniowania UV, przez odpowiednie warstwy ochronne (np. izolację obwodową). Zасыpywanie wykopu może odbywać się warstwowo dopiero po nałożeniu warstwy ochronnej.

#### Pozostałe uwagi

Przy wykonywaniu hydroizolacji strukturalnych za pomocą polimerowo-modyfikowanych powłok bitumicznych należy uwzględnić normę DIN 18533 oraz wytyczne dotyczące planowania i wykonywania hydroizolacji za pomocą polimerowo-modyfikowanych powłok bitumicznych (wydanie 3, maj 2010, Deutsche Bauchemie)

---

#### Środowisko / Zrównoważony rozwój

Firma MAX FRANK GmbH & Co. KG wdrożyła certyfikowany system zarządzania środowiskowego od lipca 2022 roku.

Prosimy o utylizację i recykling opakowań zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

---

#### Zastrzeżenia / Uwagi:

Użyteczność produktów w konkretnej sytuacji montażowej musi zostać sprawdzona przez użytkownika. Niniejszy arkusz danych jest stale aktualizowany. W związku z tym zastrzega się możliwość wprowadzania zmian technicznych bez uprzedniego poinformowania klienta. Aktualnie obowiązującą wersję można znaleźć na naszej stronie internetowej pod adresem: [www.maxfrank.com](http://www.maxfrank.com). Dodatkowo obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży.