

Technisches Datenblatt

2 K Spezialspachtel

Tennfit Spezialspachtel inkl. Härter



Produkt	
Beschreibung	2 K Spezialspachtel ist ein Zweikomponenten – Spachtel auf Basis in Styrol gelöster, ungesättigter Polyesterharze.
Verwendung	2 K Spezialspachtel wird hauptsächlich zum Egalisieren von Vertiefungen oder groben Unebenheiten auf verschiedenen Untergründen angewandt.
Eigenschaften/ Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ▪ gute Ziehfähigkeit durch cremige Konsistenz ▪ hohes Füll- und Standvermögen ▪ schnelle Aushärtung (10 – 15 Minuten) ▪ leichte Schleifbarkeit und hoher Abrieb ▪ sehr gute Haftung auf Metall (Eisen, Stahl, Aluminium), Holz, Stein und verschiedenen Kunststoffen (z.B. Hart-PVC, Polyester) auch bei höheren Temperaturen (bis ca. 100°C) ▪ beständig gegen Wasser, Benzin, Mineralöle, verdünnte Laugen und Säuren
Prüfung	
Genehmigung/ Zulassung	nicht erforderlich
Produktdetails	
Gestaltung	---
Verpackung	1 kg-Dose
Lagerung	Ca. 1 Jahr im gut verschlossenen Originalgebinde bei kühler und frostfreier Lagerung.

Physikalische Eigenschaften	Farbe	grau
	Dichte:	ca. 1,90 g/cm ³
	Viskosität:	pastös
	Verarbeitungszeit/min:	a) bei +20°C
		1% Härter 8 – 10 min.
		2 % Härter 4 – 5 min.
		3% Härter 3 – 4 min.
		4% Härter 2 – 3 min.
		b) mit 2% Härter
		bei +10°C 9 – 11 min.
		bei +20°C 4 – 5 min.
		bei +30°C 2 – 3 min.
	Löslichkeit im Wasser:	wasserunlöslich
Verarbeitung	<p>Der Untergrund muss entrostet, entfettet, trocken, staubfrei und leicht angeraut sein. Nicht ausgehärtete Altlackierung oder thermoplastische Acryllackierung muss entfernt werden.</p> <p>Zu einer Menge von 100 g Spachtel werden 1-4g Härterpaste rot zugegeben (1g entspricht ca. 4-5 cm aus der Schraubtube).</p> <p>Beide Komponenten werden solange miteinander vermischt, bis ein homogener Farbton erreicht ist; die Mischung bleibt ca. 2-8 Minuten verarbeitungsfähig.</p> <p>Nach 15-30 Minuten kann der ausgehärtete Spachtel bearbeitet werden (schleifen, bohren, fräsen).</p> <p>Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion.</p> <p>Die bearbeitete Spachteloberfläche kann mit allen handelsüblichen Füllern und Lacken überarbeitet werden.</p> <p>Arbeitsgeräte können mit Nitro-Verdünnung gereinigt werden.</p>	
Besondere Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bei metallischen Untergründen sollte in möglichst kurzem Zeitabstand nach dem Schleifen gespachtelt werden, um eine Haftungsverminderung zu vermeiden. ▪ Härtermengen über 4% vermindern die Haftung und können die Oberflächentrocknung verschlechtern. ▪ Härtermengen unter 1% verzögern die Aushärtung bzw. bei niedrigen Temperaturen erfolgt eine unvollständige Aushärtung und die Oberfläche bleibt stark klebrig. ▪ Vor dem Überlackieren mit 2-K Acryllack sollte zur Vermeidung einer Blasenbildung eine Grundierung oder ein Non-Sanding-Sealer aufgetragen werden. ▪ Soll das Produkt in dickeren Schichten aufgetragen werden, sollte mit möglichst wenig Härter bzw. in mehreren Schichten gearbeitet werden. ▪ Ausgehärteter Spachtel kann nicht mehr mit Lösungsmitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (>200°C) entfernt werden. ▪ Bei richtiger Verarbeitung ist der ausgehärtete Spachtel nicht gesundheitsschädlich. 	
Sicherheitshinweise	Siehe EG Sicherheitsdatenblatt	

**Umwelt /
Nachhaltigkeit**

Die Fa. MAX FRANK GmbH & Co. KG hat seit Juli 2022 ein zertifiziertes Umweltmanagementsystem eingeführt.

Die Rücknahme der Gebinde kann in Deutschland über das Interzero-Entsorgungssystem erfolgen. Weitere Informationen unter www.interzero.de

In weiteren Ländern entsorgen und recyceln Sie die Gebinde bitte in Übereinstimmung mit den jeweils gültigen gesetzlichen Vorschriften.

Anmerkung:

Die Verwendbarkeit der Produkte in der konkreten Einbausituation ist durch den Anwender zu prüfen. Dieses Datenblatt wird ständig aktualisiert. Technische Änderungen sind daher, ohne vorherige Information des Kunden ausdrücklich vorbehalten. Die jeweils gültige Version ist auf unserer Website unter: www.maxfrank.com zu finden. Ergänzend gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.