

Recommandations pour l'installation du



Livraison, Manutention et Stockage

1. Chaque panneau Pecavoid® porte une étiquette portant les détails du type de produit, la hauteur globale, le grade et la largeur. Voir ci-dessous pour plus de détails.
2. En raison de la fragilité du produit, il faut prendre soin lors du chargement de tous les panneaux Pecavoid®. Max Frank recommande que tous les matériaux soient soit déchargés à la main, soit à l'aide d'un chariot, ou camion- bras adapté.
3. Max Frank recommande que tous les panneaux Pecavoid® soient stockés à l'abri. Alternativement mis de côté dans un endroit sécurisé et abrité sur une surface plane. Assurez-vous que les zones de stockage ne sont pas situées à proximité de sources d'inflammation, telles que des étincelles de soudure.
4. Tous les panneaux doivent être stockés horizontalement (à plat) et lestés pour protéger le produit contre les dommages causés par la prise au vents et les conditions météorologiques extrêmes. Ne rangez pas le produit verticalement (sur le côté).
5. Tous les produits Pecavoid® doivent être inspectés visuellement avant le déchargement et avant l'installation. Toutes les unités endommagées devront être évaluées pour réparation et, si possible, réparer toutes les zones de dégâts avant l'installation ou de nouveaux matériaux seront être commandés.

Installation

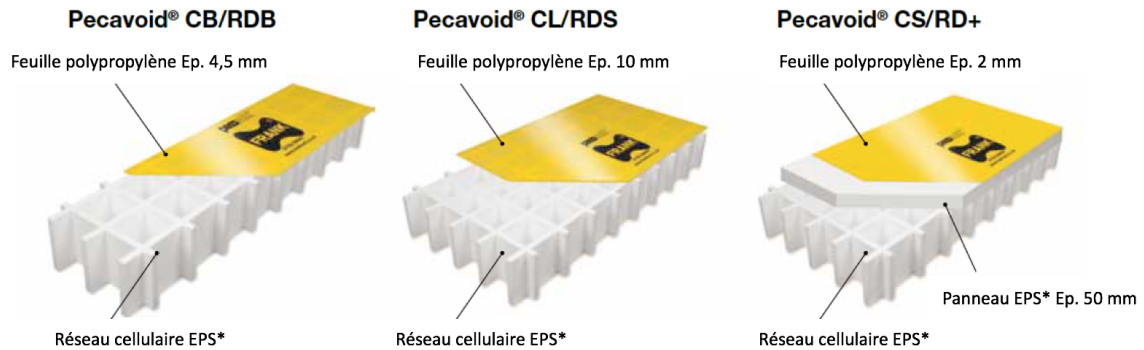
Lors de l'installation des panneaux Pecavoid®, une supervision adéquate sur place doit être maintenue en permanence. Si nécessaire, les spécialistes du produit FRANK peuvent visiter le site et discuter des méthodes d'installation recommandées. En raison de la nature fragile du produit, il convient de respecter les précautions normales de manipulation pour le polystyrène expansé.

1. Préparation du sol

Tous les niveaux de sols doivent être plats et uniformes, sans points hauts et le sol doit être uniformément compacté. Un béton de propreté doit être réalisé pour s'assurer que les parties en appui du Pecavoid® ne sont pas soumises à un stress excessif. Pecavoid® doit être positionné avec la couche en polypropylène jaune vers le haut et avec les pattes cellulaires EPS sur la face en contact avec le sol (béton de propreté).

2. Identification du Grade

Tous les panneaux sont étiquetés par type, grade et hauteur de Pecavoid® - sélectionnez le produit adapté :



* EPS = Polystyrène expansé

3. Découpe

Les panneaux Pecavoid® (types CB / RDB) peuvent être fournis à n'importe quelle largeur allant de 300 mm à 1200 mm. Tous les autres types sont fournis en 1200 x 2400 mm et seront coupés sur place si nécessaire. Toute coupe nécessaire doit être minimisée et il est conseillé de procéder à une coupe à l'aide d'une scie à dents fines pour couper les pattes d'EPS et une lame tranchante pour couper le dessus en polypropylène jaune. Il est recommandé que chaque élément coupé de Pecavoid® ait au moins trois pattes dans chaque direction pour rester structurellement stable.

4. Pieux

La gestion des pieux doit normalement est un point singulier étudié par les ingénieurs. Un ajustement serré autour des pieux est essentiel. Des colliers en polystyrène sont recommandés. Les éléments coffrants le tour de pieux doivent être à la même hauteur que Pecavoid®. Les panneaux Pecavoid® doivent rejoindre le bord carré du collier, au même niveau et avec le moins de coupe possible.

5. Jonctions (jointures)

Il est bien évidemment essentiel que le béton en train d'être coulé ne pénètre pas dans les vides formés par le réseau cellulaire en EPS. Les jointures entre les panneaux doivent être réalisés avec un adhésif ou une couche DPM placée sur le dessus et les bords étanches. Une inspection détaillée des ouvertures autour des pieux et du coffrage latéral doit être effectuée avant le bétonnage. (Bien que ne soit pas une solution recommandée par Max Frank Ltd., le sable peut être adapté pour combler les lacunes autour des piles et Pecavoid® si les colliers spécifiques ne sont pas commandés).

Charges additionnelles & Coulage

6. **Ne pas circuler ou marcher sur les côtés du Pecavoid® afin de ne pas détériorer les angles des panneaux. Durant la phase de préparation, des panneaux de répartition de charges sont préconisés en cas de charges importantes posées avant d'être mises en place, ceci afin de ne pas détériorer les panneaux.**
7. **Distanceurs (calage) :** Max Frank recommande l'utilisation de distanceurs linéaires en béton fibreux de manière à obtenir prise en charge respectée et répartie du poids de l'armature. Nous recommandons 3 unités de 1m (ou 4 unités de 80 cm) / m² de Pecavoid®. Chaque distanceurs étant répartis uniformément soit environ à 35 cm du suivant (pour les 1m).
8. N'empilez pas les armatures en attente de pose, ou des poids lourds ponctuels sur les panneaux.
Le Pecavoid® Type CS/RD+ et CL/RDS sont conçus pour résister au trafic normal pendant le processus de construction. Les types Pecavoid® CB / RDB sont conçus pour accueillir uniquement les cages de poutre ou de pieux. Des plaques de répartition en acier galvanisé pour distribuer la charge sur les cellules.
9. Dans le cas d'armatures lourdes, considérez comme nécessaire un enraobage minimum de 50 mm entre les panneaux Pecavoid® et l'armature. Cela répartira les charges. Cependant, le grade du Pecavoid® doit être suffisant pour prendre le chargement de béton supplémentaire de 50 mm, ce qui signifie qu'il faut **ajouter le poids des cales à celui du béton pour déterminer la charge**
10. Évitez les surcharges lors du coulage du béton. Si une pompe ou une benne est utilisée, elle ne doit pas verser directement sur le produit Pecavoid® - à moins que l'ingénieur de structure ne considère le matériau de résistance appropriée pour résister à la charge. Les pompes et les bennes (ou chaussettes) devraient être maintenus aussi près que possible des armatures (éviter de laisser couler des « plots » de béton directement sur le Pecavoid®).
11. Le bétonnage doit être réalisé avec précaution en évitant une surcharge non prévue sur les panneaux Pecavoid®.

Merci de consulter systématiquement Max Frank directement lorsque vous souhaitez utiliser Pecavoid® sous une nappe phréatique ou sur des terrains contaminés par des gaz, comme par exemple le dioxyde de carbone, le méthane, les vapeurs d'hydrocarbures et le radon. Max Frank peut proposer d'autres solutions, adaptées à ces conditions dangereuses., mais avec une étude détaillée des données.

Rappeler vous que la charge est la charge maximale à respecter, ce qui est différent de la rupture. La charge de rupture n'est pas la capacité de charge maximale du produit.

Les instructions mentionnées ci-dessus doivent être suivies pour assurer l'installation réussie du Pecavoid®, et la garantie du vide souhaité.

Tout écart par rapport à ces directives aura un effet direct important sur la performance du produit. Il incombe au client de s'assurer que Pecavoid® convient à une application spécifique. Nous sommes à votre disposition pour répondre à toute question relative à la performance et l'utilisation du produit.

Mail : commercial@maxfrank.fr

Exemple d'étiquetage du produit:



pecaavoid®

Type Panneau CD/RD+, CL/RDS or CB/RDB Ep. Panneau Charge Max. Rupture

UKVFC S300 2030

Grade

1200 Wide

Largeur Panneau

xxxx/xx/xx
(Date de fabrication)



Max Frank Limited, Whittle Road, Meir, Stoke-on-Trent ST3 7HF
Tel: 01782 598041 Fax: 01782 315056 www.maxfrank.co.uk