

Montageanvisning av Doyma Curaflex

Tätningseenheten kan bestå av Foderrör med Montageplattor samt Tätningring Curaflex A till C. I stället för Foderrör kan hål kärnböras i befintlig betongvägg.

Foderrör levereras med diameter passande till aktuell tätningring och till aktuell väggjock-lek. Det är viktigt att Foderrören blir omsorgsfullt ingjutna med full anslutning mot omgivande betong.

Om hålen kärnböras gäller följande:

Röryttermått mm	1-24	1-40	41-57	58-77	78-104	105-145	146-190	191-233	234-288
Kärnböras mm	50	80	100	125	150	200	250	300	350

Röryttermått mm	289-339	340-380	381-430	431-530	531-620
Kärnböras mm	400	450	500	600	700

Tätningring Curaflex A tätar mot smuts, insekter och förbipasserande vatten.

Tätningring Curaflex C tätar mot vattentryck mellan 30 och 80 m beroende på dimension.

Curaflex används på rör/kablar med utvändig hård, slät yta. Ytterdimensionen kan vara från 1 cm och uppåt.

För isolerade fjärrvärmerör finns:

Curaflex A40

Curaflex C40

För att dra flera rör/kablar i samma tätning används:

Curaflex A/M

Curaflex C/M

Vid tätning av runda hål i betongkonstruktioner används:

Curaflex Plugg A

Curaflex Plugg B

Gummit i Curaflex är som standard EPDM men kan också fås som EPDM-KTW för dricks-vattenanläggningar, NBR för petroleum, Silikon för höga temperaturer eller FPM för kemiska påfrestningar.

Stålringarna i Curaflex finns i varianterna elgalvat-gulkromaterat-ytförslutet, rostfritt V2A eller rost-fritt/syrafast V4A.

Curaflex kan också levereras öppningsbar för montage på redan monterade rör.

Arbetsgång för ett bra resultat:

- 1: Det är viktigt att håll/foderrör - medierör – ring passar ihop.
- 2: Hålets insida och medierörets utsida skall vara rena och släta.
- 3: Enheten är en tätning och kan inte ensam användas som rörupphängning. Montering ring/rör skall ske när röret är fritt på båda sidor. Annars kan det tvingas in i en icke centrerad position och då kan det bli problem i framtiden.
- 4: Ringen skall monteras 90 grader mot rör/hålvägg och ingen olja eller dylikt skall användas.
- 5: Dra motstående bultar med kraft enligt nedanstående tabell. Använd momentnyckel.
- 6: Gör en efterdragning efter 2 timmar. Dra inte hårdare eftersom enheten eller röret då kan skadas.

Bulldim.	Nyckelstorlek	Quick in A till F A/T/S till F/T/S A/O till F/O A/M till F/M	Quick in A 40 till F 40 A/M/T till F/M/T A40/M/T/S till F40/M/T/S A/M/T/S till F/M/T/S
M5	8	3Nm	2Nm
M6	10	8Nm	5Nm
M8	13	12Nm	7Nm
M10	17	25Nm	15Nm
M12	19	30Nm	18Nm

Om det förekommer två bultrader eller fler skall alltid den inre raden spännas först.
Kontrollera alltid bulddim. på aktuell tätningssring

För medierör med korrugerad utsida typ kabelskyddsror gäller följande:

Curaflex MS/A och Curaflex MS/C består av tätningssring med omslutningsrör och krympmuff. Medieröret dras genom omslutningsröret och krympmuffen tätar. Tätningssringen tätar mellan omslutningsrör och hålvägg.

Arbetsgång för ett bra resultat:

- Åtgärd 1-2 enligt ovanstående.
- 3: Rugga, tvärs medieröret, rörytan med sandpapper och applicera Curaflexenheten så Krympmuffen kommer tvärs den ruggade ytan. Krymp Muffen med varmluftpistol och för in det hela i Foderröret/hålet.
- Åtgärd 4-6 enligt ovanståen.

Applicering av Aquagard Primer och Speciallack för gastät genomföring:

Applicera Aquagard Primer med pensel och låt torka i ca 1 timme (vid 20° C). Applicera sedan Aquagard Speciallack med pensel eller roller. Beläggningen är yttorr efter ca 1-2 timmar och genomhärdad efter 5-6 timmar.

Frågor? Ring 040-94 70 70